

Argon 5.0 v tlakový lahvách a svazcích TL

| Parametry |
|---|
| $\text{Ar} \geq 99,999 \%$ |
| $\text{N}_2 \leq 5 \text{ vpm}$ |
| $\text{O}_2 \leq 2 \text{ vpm}$ |
| $\text{H}_2\text{O} \leq 2 \text{ vpm}$ |
| $\text{C}_m\text{H}_n \leq 0,1 \text{ vpm}$ |
| $\text{CO}_2 \leq 0,1 \text{ vpm}$ |

Produkt splňuje požadavky na jakost dle ČSN 654305

Za Messer Technogas s.r.o.: Ing. Juraj Šaling

referent řízení jakosti